

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第35号（总第723号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2025年08月27日至2025年09月02日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1148 铁路信号用断相保护器

委托人名称：柳州辰天科技有限责任公司

生产厂名称：柳州辰天科技有限责任公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区初阳路19号标准厂房A2栋3层东半层

1、证书编号：CRCC10225P14065R0S-001

产品名称：铁路信号用断相保护器

规格型号：QDX-S13(30)；QDX2-S13(30)

标准和技术要求：TB/T 3327—2015

有效期：2025年08月28日至2030年08月27日

专业小类：22.04.1337 铁路声屏障

委托人名称：山东金光集团有限公司

生产厂名称：山东金光集团有限公司

制造地址：山东省德州市经济开发区东方红东路东首

1、证书编号：CRCC10225P14063R0S-001

产品名称：铁路插板式金属声屏障单元板

规格型号：M-350km/h及以下-1960*140*500(或450)/1960*140*500—一般风速地区/台风地区—图号JG-TLSPZ(202411)

标准和技术要求：Q/CR 759—2020；Q/CR 759—2020XG1—2024

有效期：2025年08月28日至2030年08月27日

（二）复评

专业小类：22.04.0603 铁道货车车轴轴端螺栓

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司

制造地址：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-011

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M22-6h型（图号：Q/CR703-2019）；M24-6h型（图号：Q/CR703-2019）

标准和技术要求：Q/CR 703—2019

有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司

制造地址：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-005

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-02A）；转K2型（图号：QCP900-00-02A）

标准和技术要求：TJ/CL 133—2006；TB/T 46—2020

有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.0620 铁路货车罐体阀类

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司

制造地址：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-007

产品名称：铁路罐车用球芯下卸阀

规格型号：TX100-1型（图号：XCP401-00-00）

标准和技术要求：Q/CR 558—2017

有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.0628 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司

制造地址：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-006

产品名称：铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

规格型号：L-B型组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08A）

标准和技术要求：Q/CR 1006—2023

有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司

制造地址：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-008

产品名称：铁道货车旁承用磨耗板（浇铸工艺）

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-81-01A）；JC-1型（图号：QCZ105A-80A-03）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 133—2006

有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司
制造地址：场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号；
场所2：余杭区余杭经济开发区五洲路112号；
场所3：浙江省玉环市干江镇干江滨港工业城锦海路13号/东铁集团玉环大铁交通装备有限公司

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-003
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器
规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2023
有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

2、证书编号：CRCC10225P10457R3M-004
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2023
有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司
制造地址：场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号；
场所2：浙江省玉环市干江镇干江滨港工业城锦海路13号/东铁集团玉环大铁交通装备有限公司

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-001
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

2、证书编号：CRCC10225P10457R3M-009
产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司
制造地址：场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号；
场所2：浙江省玉环市干江镇干江滨港工业城锦海路13号/东铁集团玉环大铁交通装备有限公司

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-002
产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器
规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00、QCP459A-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.0640 铁路货车交叉杆端部紧固螺栓

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司
制造地址：浙江省乐清市虹桥镇溪西路150-158号

1、证书编号：CRCC10225P10457R3M-010
产品名称：铁路货车交叉杆端部紧固螺栓
规格型号：M24-6g（图号：QCZ85A-70-02）
标准和技术要求：TJ/CL 088—2005
有效期：2025年08月29日至2030年08月28日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：沈阳万砵胜建材有限公司

生产厂名称：沈阳万砵胜建材有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市苏家屯区临湖街道办事处前谟村

1、证书编号：CRCC10225P12042R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：WTS-JB标准型（含气量≤3.0，乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.09：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年08月27日至2030年08月26日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0317 机车车钩

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）；

场所3：山东省临沂市蒙阴县经济开发区汶河二路以北

1、证书编号：CRCC10224P11683R3M-002

产品名称：铁道机车车钩

规格型号：内燃、电力机车下作用式车钩（100型，E级钢，图号：TB/T1595-00-2010）；

内燃、电力机车上作用式车钩（100型，E级钢，图号：TB/T1594-00-2010）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

有效期：2025年08月28日至2029年09月28日

2、证书编号：CRCC10224P11683R3M-003

产品名称：交流传动机车车钩

规格型号：102型车钩（上作用）（E级钢，图号：QSQT34-00-000）；

102型车钩（E级钢，图号：QSQT28-00-000）；

103型车钩（C级钢，图号：SYSJ87A-00-00-00）；

100型车钩（下作用）（E级钢，图号：QSQT45-00-000）

标准和技术要求：TJ/JW 033—2017

有效期：2025年08月28日至2029年09月28日

02变更规格型号

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

委托人名称：山西润泽丰科技股份有限公司

生产厂名称：山西润泽丰科技股份有限公司

制造地址：山西省太原市综改示范区太原学府园区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）

1、证书编号：CRCC10222P10944R2M-002

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-CZ-2000-RZ型（V2.0.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3287—2013

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	山西润泽丰科技股份有限公司	山西省太原市综改示范区太原学府园区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）	2027年10月12日

有效期：2025年08月28日至2027年10月12日

2、证书编号：CRCC10222P10944R2M-003

产品名称：机车信号车载系统设备硬件
规格型号：JT-CZ-2000-RZ型
标准和技术要求：TB/T 3287—2013
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ-2000-RZ型（V2.0.X.X）	山西润泽丰科技股份有限公司	山西省太原市综改示范区太原学府园区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）	2027年10月12日

有效期：2025年08月28日至2027年10月12日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

委托人名称：北京中车重工机械有限公司

生产厂名称：北京中车重工机械有限公司
制造地址：北京市昌平区昌平火车站西

1、证书编号：CRCC10224P11713R3M-002

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器
规格型号：ST1-600型（图号：HT323-00-91）；ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）；ST2-250A型（图号：QCP348D-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 335—2014；TB/T 2916—2017
有效期：2025年08月28日至2029年10月26日

委托人名称：乐清市明实车辆配件有限公司

生产厂名称：乐清市明实车辆配件有限公司
制造地址：浙江省温州市乐清市淡溪镇黄塘村

1、证书编号：CRCC10223P13840R0M-001

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器
规格型号：ST2-250A型（图号：QCP348D-00-00）；ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 335—2014；TB/T 2916—2017
有效期：2025年08月28日至2028年10月11日

专业小类：22.04.1337 铁路声屏障

委托人名称：天工俐德科技发展有限公司

生产厂名称：天工俐德科技发展有限公司
制造地址：衡水市北方工业基地园区东路6号

1、证书编号：CRCC10225P13990R0M-001

产品名称：铁路插板式金属声屏障单元板
规格型号：MII-350km/h及以下-1960*140*500(或450)/1960*140*500—一般风速地区/台风地区-图号ZBK870-通环(2024)8323/8325-I-I(202405)；
M -350km/h及以下-1960*140*500(或450)/1960*140*500—一般风速地区/台风地区-图号TGLDSPZ-MP-02(202505)
标准和技术要求：Q/CR 759—2020；Q/CR 759—2020XG1—2024
有效期：2025年08月28日至2030年01月05日

04其他

专业小类：22.04.0655 铁路客车车钩（含密接式）

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园；
场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）

1、证书编号：CRCC10224P11683R3M-011

产品名称：铁路客车用自动车钩

规格型号：15C型（C级钢，图号：KT120-00-2012）；15X型（C级钢，图号：SYST87-00-00-00）
标准和技术要求：Q/CR 591—2017；TB/T 456.2—2019
有效期：2025年08月29日至2029年09月28日

委托人名称：青岛连山铸造有限公司

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10224P11659R4M-005
产品名称：铁路客车用自动车钩
规格型号：15C型（C级钢，图号：KT120-00-2012）；15X型（C级钢，图号：SYST87-00-00-00）
标准和技术要求：Q/CR 591—2017；TB/T 456.2—2019
有效期：2025年08月29日至2029年08月18日

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10224P11678R3L-008
产品名称：铁路客车用自动车钩
规格型号：15X型（C级钢，图号：SYST87-00-00-00）；15C型（C级钢，图号：KT120-00-2012）
标准和技术要求：Q/CR 591—2017；TB/T 456.2—2019
有效期：2025年08月29日至2029年10月07日

委托人名称：青岛四方机车车辆铸钢有限公司

生产厂名称：青岛四方机车车辆铸钢有限公司
制造地址：山东省青岛市即墨区大信镇福海路297号

1、证书编号：CRCC10222P10671R2M-001
产品名称：铁路客车用自动车钩
规格型号：15X型（C级钢，图号：SYST87-00-00-00）；15C型（C级钢，图号：KT120-00-2012）
标准和技术要求：Q/CR 591—2017；TB/T 456.2—2019
有效期：2025年08月29日至2027年01月06日

委托人名称：中车制动系统有限公司

生产厂名称：中车制动系统有限公司
制造地址：场所1：青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧；
场所2：山东省青岛市高新区火炬路99号

1、证书编号：CRCC10222P13702R0M-015
产品名称：动力集中电动车组过渡车钩
规格型号：13号（SRIT38-04-00-00K）；10型（SRIT38-08-00-00K）
标准和技术要求：Q/CR 560—2017
有效期：2025年08月29日至2027年04月23日

2、证书编号：CRCC10222P13702R0M-017
产品名称：铁路客车密接式车钩缓冲装置
规格型号：MJGH-25T（图号：SYST230-00-00-00）；
MJGH-QZ（图号：SYST243-00-00-00）；
MJGH-25TG（图号：SYST230-00-00-00B）
标准和技术要求：TB/T 3143—2018
有效期：2025年08月29日至2027年04月23日

专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

委托人名称：深圳科安达电子科技股份有限公司

生产厂名称：珠海市科安达技术开发有限公司
制造地址：场所1：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层、15层/深圳科安达电子科技股份有限公司；
场所2：珠海市金湾区红旗镇金川路41号科安达科技园1栋、2栋

1、证书编号：CRCC10223P11459R4M-007

产品名称：电加热道岔融雪系统设备

规格型号：RDK5-INSV

标准和技术要求：TB/T 3539—2018

有效期：2025年08月29日至2028年05月21日，原生产厂为深圳市科安达轨道交通技术有限公司。

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西科腾环保新材料股份有限公司

生产厂名称：山西科腾环保新材料股份有限公司晋中分公司

制造地址：山西省晋中市祁县经济开发区新材料产业园经三路5号

1、证书编号：CRCC10222P11103R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TD-HPC缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6:1）；

TD-HPC标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年08月28日至2027年09月22日，原生产厂为山西浩博森新材料有限公司。

（四）其他

01暂停

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

生产厂名称：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

制造地址：无锡新吴区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10220P10465R2M-008

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006

暂停日期：2025年09月02日

02部分暂停

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：天瑞集团铸造有限公司

生产厂名称：天瑞集团铸造有限公司

制造地址：场所1：河南省汝州市临汝镇汽车站南；

场所2：河南省汝州市汝南工业区临寺路南45米

1、证书编号：CRCC10222P10684R2L-002

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

暂停日期：2025年09月02日部分暂停“16型（图号：QCP802A-00-02A）”型号

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水通途工程制品有限公司

生产厂名称：衡水通途工程制品有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号；

场所2：河北省衡水市桃城区京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10220P10348R3M-005

产品名称：喷涂橡胶沥青防水材料

规格型号：隧道专用LR-T-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；

桥梁专用LR-B-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；

隧道专用LR-T-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；

桥梁专用LR-B-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9

标准和技术要求：Q/CR 517.2—2023

暂停日期：2025年08月29日部分暂停“隧道专用LR-T-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9”型号

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10222P12128R1M-016

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：II型（一般地区）；II型（特殊地区）；IA型（一般地区）；IB型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

暂停日期：2025年08月28日部分暂停“II型（一般地区）；IA型（一般地区）；IB型（一般地区）”型号

2、证书编号：CRCC10222P12128R1M-017

产品名称：客货共线铁路弹条（TB/T）

规格型号：II型（特殊地区）；II型（一般地区）；IA型（一般地区）；IB型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

暂停日期：2025年08月28日部分暂停“II型（一般地区）；IA型（一般地区）；IB型（一般地区）”型号

03注销

专业小类：22.04.0666 铁路客车车轮

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-005

产品名称：铁路客车CL60辗钢整体车轮

规格型号：KKD型CL60整体辗钢车轮（图号：SRIT772-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2708—2023

注销日期：2025年08月29日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：山东路德新材料股份有限公司

生产厂名称：山东路德新材料股份有限公司

制造地址：山东省泰安高新区渠西路以东、一天门大街以南

1、证书编号：CRCC10223P13676R0M-008

产品名称：聚酯长丝无纺土工布

规格型号：GTX/PETFNG-4.5~40.0

标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016

注销日期：2025年08月28日

04部分注销

专业小类：22.04.1327 土工膜

委托人名称：山东路德新材料股份有限公司

生产厂名称：山东路德新材料股份有限公司

制造地址：山东省泰安高新区渠西路以东、一天门大街以南

1、证书编号：CRCC10222P13676R0M-006

产品名称：复合土工膜

规格型号：GMB2/PETFNG/HDPE-14~22；GMB2/PETFNG2/HDPE-14~22；

GMB2/PPFNG/HDPE-14~22；GMB2/PPFNG2/HDPE-14~22

标准和技术要求：Q/CR 549.3—2016

注销日期：2025年08月28日部分注销“GMB2/PETFNG/HDPE-14~22；GMB2/PETFNG2/HDPE-14~22”型号；暂停日期：2025年03月27日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01其他

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10224P11186R2MX-002

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：机车车轴（EA4T，图号：TTA-B1426，半成品（含毛坯））；

机车车轴（EA1N，图号：TTA-B1425，半成品（含毛坯））

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

有效期：2025年08月28日至2027年11月21日

三、试用证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台

委托人名称：北京奥威通科技有限公司

生产厂名称：北京奥威通科技有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区新村街道汽车博物馆西路10号院9号楼东塔四层406；

场所2：深圳市龙岗区吉华街道布澜路赛兔数码科技园一栋二楼、四楼、五楼、六楼

1、证书编号：CRCC10225P14066R0SSYZ-001

产品名称：GSM-R作业手持台

规格型号：AWT OPH210R

标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017

有效期：2025年09月01日至2030年08月31日